

Producto	Descripción química	Características y beneficios
DEHYLUB® 1325	Sebato de 2-etilhexilo	Éster con estabilidad hidrolítica biodegradable, fácilmente emulsionable. Buena lubricación. Excelente estabilidad térmica e índice de viscosidad muy elevado. Muestra efectos sinérgicos con aditivos EP/AW. Vk40: 9 mm ² /s.
DEHYLUB® 4003	Laurato de 2-etilhexilo	Éster saturado con estabilidad térmica e hidrolítica, de escaso olor, fácilmente biodegradable. Buenas propiedades a baja temperatura y de demulsibilidad. Buen rendimiento EP/AW para el procesado de aluminio. Vk40: 6 mm ² /s.
DEHYLUB® 4004	Estearato de isotridecilo	Monoéster saturado con estabilidad térmica e hidrolítica y punto de inflamación elevado. Proporciona una buena lubricación. Emulsiona fácilmente. Escasa volatilidad (Noack). Biodegradable. Vk40: 16 mm ² /s.
DEHYLUB® 4010	Oleato de 2-etilhexilo	Éster de oleato insaturado, fácilmente biodegradable para líquidos puros y de corte. Escaso olor. Gran efecto lubricante. Elevado índice de viscosidad >220. Vk40: 10 mm ² /s.
DEHYLUB® 4018	Palmitato de 2-etilhexilo	Éster saturado fácilmente emulsionable. Se distingue por su excelente capacidad de lubricación y antideslizante. IV elevado. Vk40: 8 mm ² /s.
DEHYLUB® 4033	Estearato de 2-etilhexilo	Líquido saturado de gran estabilidad con un buen efecto lubricante. Excelente estabilidad hidrolítica. Fácilmente biodegradable. Vk40: 10 mm ² /s.